

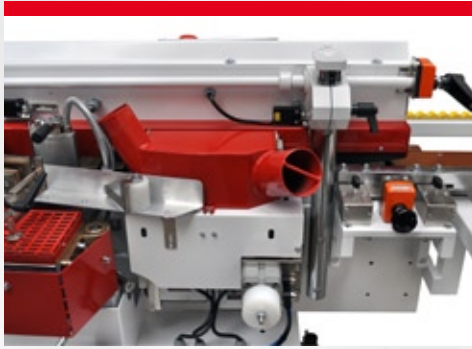


Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat, Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke, HF-Kappsägestation, HF-Frässaggregat, Kettenvorschub, Doppelrollenoberdruck und Werkstückauflageschiene. Für ABS, PVC, Melamin und Starkholzfunier-Rollenmaterial, sowie Fixlängen, von 0,4 – 2,0mm und von 8 – 40mm Werkstückhöhe.





Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=600mm



Fügeaggregat – zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausrißfreies Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante



Direktleimangabe an das Werkstück: Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 2 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (Überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (Verhindert das der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist)



Vorkappschere für Rollenmaterial bis 2mm Kantendicke



Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und einer einstellbaren Anpressrolle mit Federspannung für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück



Hochfrequenz-Kappsäge ausgestattet mit HF-Motor 0,20 kW, 12.000 U/min., 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt



Hochfrequenz Kombi-Frässtation, 2 leistungsstarke 0,27 kW Hochfrequenz-Motoren mit HM-WPL Spezialfräsern, geeignet für Radius- und Fasenfräsen, horizontale und vertikale Abtastung des Werkstückes, Aggregatverstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben mit zentralem Absaugstutzen Ø 120mm, Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck



PLC-Display mit LCD-Anzeige und Tastenfeld steuert die Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und Fehlerdiagnostik



Flächenziehklängenaggregat: Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge

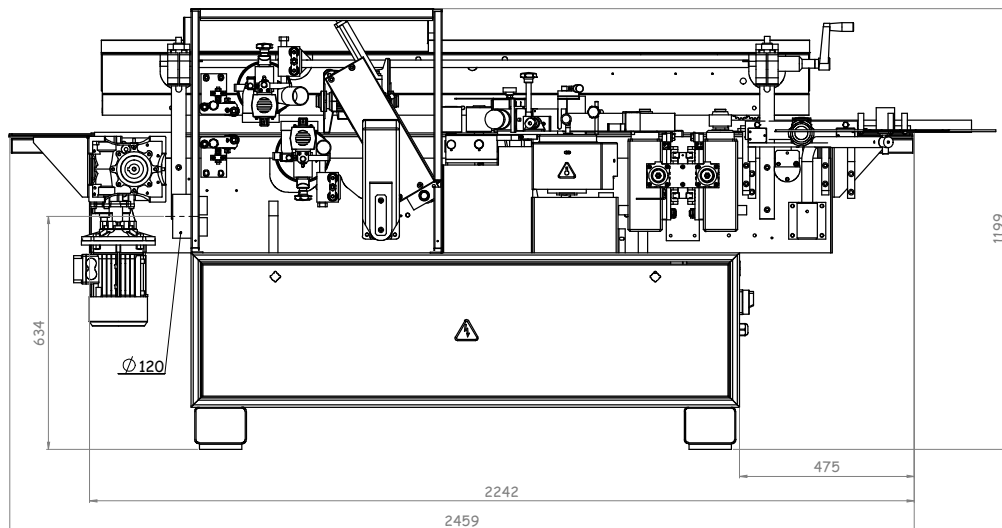
optionales Finishaggregat

B 85KF

Kantenanleimmaschine

LANGE
MASCHINEN
BAU





Technische Daten

Werkstückdicke	8 – 40 mm
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm
Kantendicke	0,4 – 2,0 mm
Spanabnahme Fügeaggregat:	0 – 2,0 mm stufenlos
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4 mm (2+2)
Elektroanschluss	400V, 50 Hz , 3Ph + N
Gesamtanschluss	4,5 kW
Vorschubgeschwindigkeit	5,5 m / min.
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	550 kg



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.